

**TORK**

BAĞLANTI TEKNOLOJİLERİ

# Kimyasal Ankraj Uygulama Kataloğu

Harç seçimi, montaj adımları ve kürlenme süreleri

| Sıcaklık | Jelleşme / Kürlenme (CH300) |
|----------|-----------------------------|
| +5 °C    | 25 dk / 6 saat              |
| +10 °C   | 15 dk / 3 saat              |
| +20 °C   | 6 dk / 45 dk                |
| +30 °C   | 4 dk / 25 dk                |

1. Delik açma (darbeli, füydeki çap)
2. 2x pompa, 2x fırça, 2x pompa ile temizlik
3. İlk harcı atığa sıkma
4. Delik dibinden 2/3 doldurma
5. Çubuğu döndürerek yerleştirme
6. Kürlenme sonrası torkla sıkma